

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Variadores de Velocidad



easy to drive

SERIE SD250

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENTRADA	Tensión alimentación	200 a 230Vac (-15% a +10%) Trifásico 380 a 480 Vac (-15% a +10%) Trifásico
	Frecuencia de entrada	50 a 60 Hz \pm 5Hz
	Factor de potencia	> 0.98 (sobre la frecuencia fundamental)
	Pérdida de suministro eléctrico	< 15ms
SALIDA	Tensión de salida al motor	0Vac a V. Entrada
	Capacidad sobrecarga	150% durante 60 seg
	Rango de Frecuencias	0.01 a \pm 400Hz
	Rendimiento (a plena carga)	>98%
	Método de modulación	Modulación espacio vectorial
	Frecuencia de modulación	Máximo de 15kHz
CONDICIONES AMBIENTALES	Protección estándar	IP20
	Temperatura de trabajo	-10°C a +50°C
	Temperatura de Almacenamiento	-20°C a +65°C
	Humedad relativa	< 90%, sin condensación
	Altitud	1000m
	Factor pérdida por altitud (> 1000)	-1% por cada 100m; máximo 3000m
	Vibración	Máximo 5.9m/seg ² (0.6G)
Lugar de Instalación	Consultar Instrucciones de Manejo SD250	
CONTROL	Método de Control	Control escalar V/Hz, Control vectorial en lazo abierto (sensorless)
	Entradas Analógicas	1 entrada 0 – 10Vdc, \pm 10Vdc 1 entrada 0 – 20mA
	Entradas Digitales	8 entradas multifunción
	Salidas Analógicas	1 salida 0 – 10Vdc
	Salidas Digitales	1 relé conmutado multifunción (250Vdc, 1A; 30Vdc, 1A) 1 salida transistor colector abierto (26Vdc, 100mA)
	Unidad de Display	Panel de control y programación digital extraíble (opcional)
	Puerto de Comunicaciones	RS485 y protocolo Modbus, Profibus, DeviceNet (opcional)
Unidad de Frenado Dinámico	Integrada	
Certificación	CE, UL, cUL, cTick	
PROTECCIONES DEL MOTOR	Modelo térmico del motor	
	Fallo a tierra	
	Aviso de sobrecarga	
	Aviso de prevención de calado	
	Modelo térmico de la resistencia del freno dinámico	
	Límite y tiempo límite de par (configurable)	
	Bajo voltaje	
	Ciclos de trabajo del freno dinámico del 20% ED	
	Fallo de fase entrada / salida	
	Desequilibrio de corriente entre fases	
	Protección de motor calado	
	Cortocircuito	
	Sobre voltaje	
Par medio de frenado del 100% durante 5seg		
Error de comunicación		
AJUSTES DEL VARIADOR	Modelo térmico (software)	
	Sobrecarga en los IGBT's	
	Fallo sobrevoltaje	
	Fallo hardware	
	Sobretemperatura del variador	
	Límite corriente salida	
	Límite de regeneración	
	Fallo ventilador	
	Función como grupo de presión	
	Doble rampa de aceleración	
	Segundo ajuste	